

Analyse des Surfaces

Surfaces approchées	Utilisation et remarques	%	
352 m ²	Surfaces utiles : les machines, la transitique entre les machines, les tables d'accumulation entre la machines, etc.	36%	
241 m ²	Allées de circulation	25%	
100 m ²	Reste en divers (à détailler avec une analyse plus fine)	10%	
121 m ²	Surfaces perdues car inutilisées ou bien ne servant qu'à des stockages excessifs	13%	
119 m ²	Surfaces dédiées au stockage proche des lignes (matières de l'OF en cours, etc.)	12%	
34 m ²	Surfaces de contrôle : avec les postes de vérification, les déclarations de production, bureau maîtrise	4%	
967 m²		100%	Total réel
			1 024 m²

Illustration :

Sur le site observé, les premiers relevés permettent de définir des grandes catégories de surface.

Exemple :

- Les allées de circulation : il y a 3 allées de 96m², 58 m² et 87 m², soit un total de 241 m².
 - Le poste de contrôle fait 20 m² auquel s'ajoute le poste de maîtrise, pour un total de 34m².
 Au total, nos observations expliquent 967 m² sur les 1024 m² du bâtiment, ce qui est tout à fait satisfaisant à ce stade !

Répartition des surfaces approchées

