
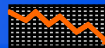


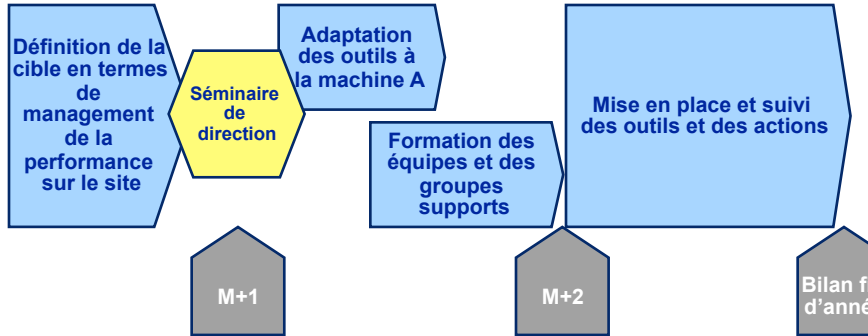



Feuille de route du chantier :

Management de la performance sur la machine A

Pilote	Principaux intervenants	Autres moyens à mobiliser
B. Leclerc (2j / sem)	<ul style="list-style-type: none">M. Dupont (1 j / sem)P. Durand (2 j / sem)C. Martin (1 j / sem)	<ul style="list-style-type: none">Panneaux d'affichage : budget estimé à 7 k€Consultant externe (apport méthodologique & formation – devis en cours – coût estimé : 20 k€)
<div>Objectifs : </div> <div>⇒ Améliorer le TRG de la machine A (Actuel : 40%, cible à fin d'exercice : 60%), grâce à la diminution du nombre et de l'impact des aléas de production</div>	<div>Indicateurs : </div> <div>⇒ TRG Machine A (suivi journalier par service méthodes)</div>	
<div>Principaux livrables : </div> <div>⇒ Système de management de la performance interne global pour le site (outils et dynamique de management de la performance adaptés) basé sur des outils visuels</div> <div>⇒ Séminaire de direction pour présenter et valider le système, décliner les axes de progrès</div> <div>⇒ Formation de l'encadrement et des groupes supports aux outils</div> <div>⇒ Outils adaptés pour la machine A (indicateurs propres, modalités d'animation, rôle de l'encadrement et des groupes supports)</div>	<div>Grandes phases du chantier : </div> <div></div>	
<div>Questions à traiter / remarques : </div> <div>⇒ Lien avec les chantiers techniques (SMED, ...) qui contribueront également aux résultats de ce chantier</div>		