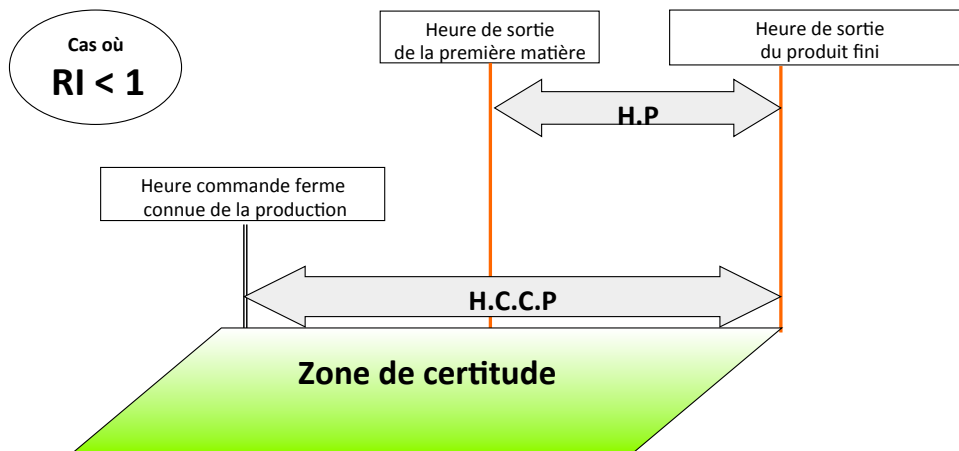


Ratio d'incertitude



$$\text{Ratio d'incertitude} = \frac{\text{Horizon de production}}{\text{Horizon commercial connu de la production}}$$

Illustration :

Sur un atelier de production de pièces plastiques injectées, on observe les étapes suivantes :

- Montage moule (durée : 1 h)
 - Injection du lot (durée 2 h)
 - Assemblage pièces injectées (durée : 3 h)
 - Conditionnement (durée : 2 h)
- Soit un total de 8 heures pour un lot (= 1 jour)

Par ailleurs, lorsqu'un client commande, il doit être livré sous 4 jours
Puisque $RI < 1$, la production peut être lancée dans la zone de certitude (travail "à la commande")

étapes de fabrication	durée
Montage moule	0,1 jours
Injection	0,3 jours
Assemblage	0,4 jours
Conditionnement	0,3 jours
Horizon de production :	1 jours ou LEAD Time

Horizon commercial connu de la production :	4 jours
--	----------------

Ratio d'incertitude	0,25
----------------------------	-------------

Ratio d'incertitude

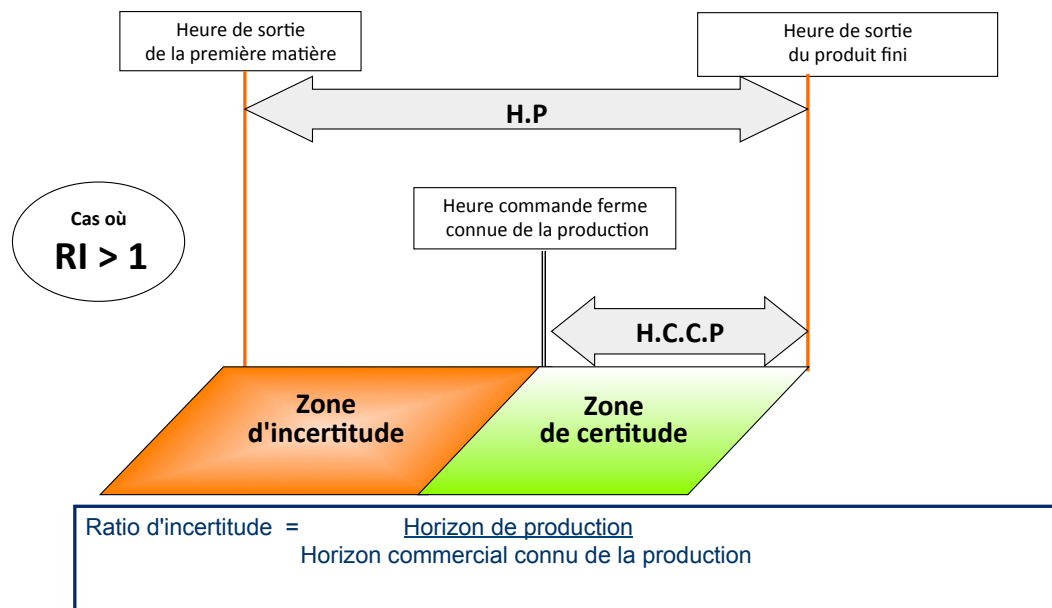


Illustration :

Sur un atelier de production de produits détergents liquides, on observe les étapes suivantes :

- Fabrication du mélange (durée : 0,5 jours)
- Validation du mélange / contrôle qualité indispensable (durée 5 jours)
- Conditionnement en flacons (durée : 0,5 jours)
- Validation qualité finale / contrôle qualité interne (durée : 5 jours)

Par ailleurs, lorsqu'un client commande, il doit être livré sous 4 jours

Puisque RI > 1, la production doit être lancée dans la zone d'incertitude

étapes de fabrication	durée
Fabrication du mélange	0,5 jours
Validation mélange	5 jours
Conditionnement	0,5 jours
Validation finale	5 jours
Horizon de production :	11 jours ou LEAD Time

Horizon commercial connu de la production : 4 jours

Ratio d'incertitude 2,75